

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CODIGO: **80CEG2000M**

CAMPANA DE EXTRACCION DE GASES

1. Diseñada para proteger al usuario de emanaciones como Acido Sulfúrico, Acido Sulfuroso, Acido Nítrico, Acido Nitroso, Acido Fluorhídrico, Acido Bórico, Acido Cianhídrico, Acido Clorhídrico, Amoníaco, Sosa, Etanol, Hidróxido de Potasio, Metanol, Propano, Formol, Benceno, Formaldehido...
2. Material de fabricación:
Exterior e interior: Acero inoxidable, calidad AISI 304
3. Dimensiones:
2000x2350x800mm. (ancho, alto, profundidad) Interior: 1800x800x755mm.
4. Ventilador centrífugo con velocidad variable, con capacidad de extracción 1500m³/h, y con bajo nivel de ruido, inferior a 59dB.
5. Cuba de lavado: En acero inoxidable de 400 x 400 x 200mm. incorporado a la mesa de trabajo como una sola pieza, la que también posee un borde perimetral anti derrame.
6. Grifo tipo mono mando agua fría y caliente.
7. Fuente receptora para líquidos contaminados, conectado a bidón de 25lts., ubicado bajo la cuba de lavado.
8. Gabinete inferior para guardar elementos del laboratorio con bandeja divisoria y cuatro puertas de acceso.
9. Dispositivo magnético de 50cms. para sujetar instrumental.



10. Tabla de polipropileno de 400 x 300 x 20mm. para cortes y procesos especiales.
11. Cristal laminado de 5mm. de espesor, dispuesto en tipo guillotina con contrapesos para un uso suave y liviano.
12. Enchufe receptor protegido ubicado en el interior de la mesa de trabajo para 3 tomas a la red de 220volt.
13. Iluminación Led, con bajo consumo de corriente y alta luminosidad y con una vida útil de 50.000 horas aproximadamente.
14. Dos filtros lavables de fibra, destinados a solucionar problemas de contaminación atmosférica y particulado fino y 2 filtros de carbón activado en gránulos destinado a la absorción y eliminación de olores.

15. SISTEMA CONTROLADOR DIGITAL



- Controla la velocidad de flujo del aire entrante.
 - Encendido de luz.
 - Paso de energía en los enchufes.
 - Un ciclo configurable de purificación asegura que todos los residuos contaminantes sean eliminados de la zona de trabajo en la campana antes que se inicie los procesos diariamente.
 - Un medidor de horas de uso del ventilador le ayuda a supervisar el tiempo total de uso de la campana, así como la vida útil de los filtros primario y secundario, y alarma visual indicadora cuándo se requiere reemplazarlos.
- Todos los parámetros de operación de la campana pueden ser configurados y adaptados a las necesidades del usuario.

16. Manual de usuario en dos ejemplares.