

H y G Farnet SpA

El Llano 1100 – Alhué – Santiago

Teléfono: 995341365 - 996423410

humcevedo@gmail.com

www.gamhal.cl

CARACTERISTICAS TECNICAS

CAMPANA DE EXTRACCION DE GASES PARA USO EN LABORATORIO

1. Diseñada para proteger al usuario de emanaciones como Ácido Sulfúrico, Ácido Sulfuroso, Ácido Nítrico, Ácido Nitroso, Ácido Fluorhídrico, Ácido Bórico, Ácido Cianhídrico, Ácido Clorhídrico, Amoníaco, Sosa, Etanol, Hidróxido de Potasio, Metanol, Propano, Formol, Benceno, Formaldehído...

2. Material de fabricación: Exterior e interior: Acero inoxidable, calidad AISI 304.

3. Dimensiones exteriores:

milímetros	ANCHO	ALTURA	FONDO
EXTERIOR	1.600	1250	700
INTERIOR	1.400	660	655

4. Ventilador centrífugo con velocidad variable, con capacidad de extracción 1500m³/h, y con bajo nivel de ruido, inferior a 59dB.
5. Cubierta de trabajo con borde perimetral antiderrame con aberturas a medida de lavadero y grifo mono mando ya existente en mesón.
6. Cristal templado de 5mm. de espesor, dispuesto en tipo guillotina con contra pesos para un uso suave y liviano.
7. Enchufe receptor protegido ubicado en el interior de la mesa de trabajo para 3 tomas a la red de 220volt.
8. Dispositivo magnético de 50cms. para sujetar instrumental.
9. Tabla de polipropileno de 400 x 300 x 20mm. para cortes y procesos especiales.
10. Repisa de 200mm de profundidad sobre la mesa de trabajo para almacenar elementos como frascos con biopsias emitan gases tóxicos.
11. Iluminación Led, con bajo consumo de corriente y alta luminosidad y con una vida útil de 50.000 horas aproximadamente.



12. Filtro de fibra lavable, destinados a solucionar problemas de contaminación atmosférica y particulado fino y filtro de carbón activado en gránulos destinado a la absorción y eliminación de olores.

13. SISTEMA CONTROLADOR DIGITAL



- Controla la velocidad de flujo del aire entrante.
 - Encendido de luz.
 - Paso de energía en los enchufes.
 - Un ciclo configurable de purificación asegura que todos los residuos contaminantes sean eliminados de la zona de trabajo en la campana antes que se inicie los procesos diariamente.
 - Un medidor de horas de uso del ventilador le ayuda a supervisar el tiempo total de uso de la campana, así como la vida útil de los filtros primario y secundario, y alarma visual indicadora cuándo se requiere reemplazarlos.
- Todos los parámetros de operación de la campana pueden ser configurados y adaptados a las necesidades del usuario.

14. Manual de usuario en dos ejemplares.