

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CODIGO:**70CEG1000SM**

### **ESTACIÓN DE TRABAJO PARA LABORATORIO**

---

1. Diseñada para proteger al usuario de emanaciones como Acido Sulfúrico, Acido Sulfuroso, Acido Nítrico, Acido Nitroso, Acido Fluorhídrico, Acido Bórico, Acido Cianhídrico, Acido Clorhídrico, Amoniaco, Sosa, Etanol, Hidróxido de Potasio, Metanol, Propano, Formol, Benceno, Formaldehido...
2. Material de fabricación: Exterior e interior: Acero inoxidable, calidad AISI 304.
3. Dimensiones exteriores: 1000x1350x700mm. (ancho, alto, profundidad)  
Interior: 800x800x665.
4. Ventilador centrífugo con velocidad variable, con capacidad de extracción 1500m<sup>3</sup>/h, y con bajo nivel de ruido, inferior a 59dB.
5. Válvulas de acero inoxidable para servicio de agua y gas.(opcional)
6. Receptáculo pequeño para desaguar líquidos a sistema de alcantarillado o bidón bajo campana.(opcional)
7. Cubierta de trabajo con borde perimetral anti derrame.
8. Cristal templado de 5mm. de espesor, dispuesto en tipo guillotina con contrapesos para un uso suave y liviano.



9. Enchufe receptor protegido ubicado en el interior de la mesa de trabajo para 3 tomas a la red de 220volt.
10. Iluminación con Cinta SMD de diodos Led, con bajo consumo de corriente y alta luminosidad y con una vida útil de 50.000 horas aproximadamente.
11. Filtro de fibra lavable, destinados a solucionar problemas de contaminación atmosférica y particulado fino y filtro de carbón activado en gránulos destinado a la absorción y eliminación de olores.

## 12. SISTEMA CONTROLADOR DIGITAL



- Controla la velocidad de flujo del aire entrante.
  - Encendido de luz.
  - Paso de energía en los enchufes.
  - Un ciclo configurable de purificación asegura que todos los residuos contaminantes sean eliminados de la zona de trabajo en la campana antes que se inicie los procesos diariamente.
  - Un medidor de horas de uso del ventilador le ayuda a supervisar el tiempo total de uso de la campana, así como la vida útil de los filtros primario y secundario, y alarma visual indicadora cuándo se requiere reemplazarlos.
- Todos los parámetros de operación de la campana pueden ser configurados y adaptados a las necesidades del usuario.

13. Manual de usuario en dos ejemplares.